

GUHRING

Издание 2012



SuperLine

Прайслист 06, от 16.01.2012

Супер
цена

Супер
качество

Супер
доступность

Специальный инструмент SL-Plus



Наряду со стандартным инструментом из программы SL Guhring предлагает и специальный инструмент с особо доступным соотношением цена-производительность и самым коротким временем поставки.

Подробную информацию и бланки для заказа см. в нашем отдельном проспекте SL Plus, который мы охотно вышлем в Ваш адрес или в интернете на странице www.guhring.ru.

Сверла Ratio SL Plus VHM

Плюсы для Вас:

- спиральный RT 100 U или с прямыми канавками RT 150 GG
- с или без ступени
- различные углы перехода ступени
- наивысшее качество
- наилучшее соотношение цена - производительность

Предложение в течение 24 часов!

Поставка инструмента в течение 2 недель.

Сверло Ratio RT 100 U: Одно для всего!

Универсальное RT 100 U по выбору поставляется с и без каналов под СОЖ и оптимально подходит для обработки

- Сталей до 1400 N/mm²
- материалов с короткой и длинной стружкой
- высоколегированных и нержавеющей сталей (требуются каналы СОЖ)

Сверло Ratio RT 150 GG: с прямой канавкой для наивысшего качества!

RT 150 GG с прямой канавкой с каналами под СОЖ отвечает самым высоким требованиям при обработке короткостружечного чугуна и сплавов AISi с высоким содержанием Si

- Точность по соосности
- Допуски на диаметр (до IT7)
- Качество поверхности

Рамочные условия

номинал, и/или ступень Ø d1 по выбору от ... до мм	Ø зенкера d 2 по выбору от ... до мм	Ø хвостовика d3 h6, DIN 6535 в зависимости от d1 или d2 мм	Общая длина l1 по выбору от ... до мм	Длина стружечной канавки l2 по выбору от мин. 10 мм до макс. ... мм	Длина ступени l3 по выбору от мин. 5 мм до макс. ... мм	Длина хвостовика l4 DIN 6535 мм
3...6	3...6	6	66...116	78	30	36
>6...8	>6...8	8	79...146	108	40	36
>8...10	>8...10	10	89...162	120	50	40
>10...12	>10...12	12	102...204	156	60	45
>12...14	>12...14	14	107...230	182	70	45
>14...16	>14...16	16	115...260	208	80	48
>16...18	>16...18	18	123...285	234	90	48
>18...20	>18...20	20	131...310	258	100	50

- Конусность и радиальное биение по стандартам Гуринг
- Зенкер Ø: перепад ступеней d1 → d2 макс. 50%
- Длина стружечной канавки макс. 7 x d1
- Длина ступени макс. 5 x d1
- Угол раззенковки: 60° - 180°

Развертки SL Plus VHM-NC

Плюсы для Вас:

- Великолепный сочетание режущего материала, геометрии и покрытия для материала и отверстия
- без покрытия или покрытие TiAlN
- прямые канавки для глухих отверстий или с левой спиралью для сквозных
- Номинальный диаметр до 20,1 мм
- Хвостовик по DIN 6535 HA

- Допуски по желанию для чистовой обработки
 - допуск на отверстие по DIN 1412
 - допуск на изготовление
- удлиненное и укороченное исполнение конструкции
- наивысшее качество
- наилучшее соотношение цена - производительность

Предложение в течение 24 часов!

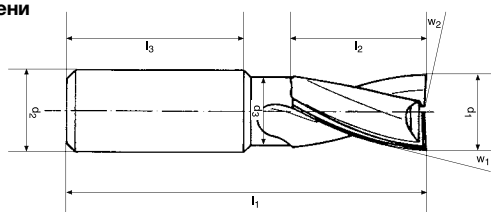
Поставка инструмента в течение 2 недель.

Рамочные условия

номинал. Ø [мм] от - до d1	длинная серия		короткая серия		Длина режущей части lA	Хвостовик Ø h6 DIN 6535 d2
	l 1	Вылет инструмента l 2	l 1	Вылет инструмента l 2		
1,95 - 2,36	50	22	-	-	0,3	4
2,361 - 2,65	60	32	-	-	0,3	4
2,651 - 3,03	64	36	-	-	0,3	4
3,031 - 3,35	68	40	-	-	0,4	4
3,351 - 3,75	74	46	-	-	0,4	4
3,751 - 4,09	77	49	-	-	0,4	4
4,091 - 4,79	82	46	-	-	0,4	6
4,791 - 6,03	93	57	-	-	0,4	6
6,031 - 6,70	101	65	76	40	0,4	8
6,701 - 7,60	109	73	76	40	0,5	8
7,601 - 8,10	117	81	76	40	0,5	8
8,101 - 8,60	117	77	76	36	0,5	10
8,601 - 9,69	125	85	76	36	0,5	10
9,691 - 10,10	133	93	76	36	0,5	10
10,101 - 10,60	133	88	80	35	0,5	12
10,601 - 11,80	142	97	80	35	0,7	12
11,801 - 12,10	150	105	80	35	0,7	12
12,101 - 14,10	150	105	90	45	0,7	14
14,101 - 16,10	150	102	90	42	0,7	16
16,101 - 18,10	150	102	100	52	0,7	18
18,101 - 20,10	150	100	100	50	0,7	20

Фрезы SL Plus VHM

без ступени



Фрезы SL Plus применяются в машиностроении, производстве штамповой оснастки, в авиастроении при обработке лопаток турбин, а также в автомобилестроении. Типичным применением является обработка стандартных сталей, высоколегированной инструментальной стали, хромоникелевых сталей, титановых сплавов, алюминия и чугуна. Кроме того фрезы SL Plus пригодны для обработки HSC по 3D моделям, а также для обработки закаленных материалов до 63 HRC. Весь инструмент отличается высокой точностью исполнения при оптимальном радиальном биении. Фрезы VHM из программы SL Plus по желанию могут поставляться и с каналами под СОЖ.

СВЕРЛЕНИЕ

НАРЕЗАНИЕ/
ФРЕЗЕРОВАНИЕ/
РАСКАТЫВАНИЕ РЕЗЬБЫ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

РАЗВЕРТЫВАНИЕ

PKD



СПЕЦИАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ

ЗЕНКОВКИ

МОДУЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

УСЛУГИ

GUHRING

Guhring oHG

Почтовый ящик 100247 • 72423 Альбштадт.
Хердерштрассе 50-54 • 72458 Альбштадт

Тел. +49 74 31 17-0
Факс +49 74 31 17-21279

info@guehring.de
www.guehring.de

ООО „ГЮРИНГ“ 111397, г. Москва, Зелёный проспект, д.20

тел./факс (495)989-47-87/989-47-97
info@ guhring.ru
www.guhring.ru

Сервисный центр ООО „Гюринг“, 603058 г. Нижний
Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4
тел./факс (831)272-70-51

Возможные опечатки или промежуточные изменения любого рода не дают право высказывать претензии.
Мы производим поставку исключительно в соответствии с нашими условиями поставки и платежей. Мы можем предоставить их по запросу.
Все цены в ЕВРО без НДС, прайс-лист 42, по состоянию на январь 2012 года.